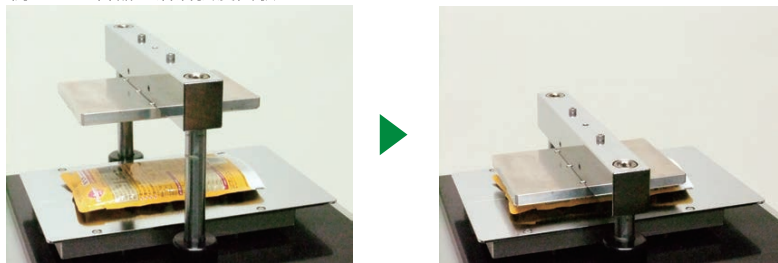


様々な容器もプッシャーバーの形状により測定可能です。

例 バウチ容器の溶着強度試験



標準仕様

型式	TP10-R	TP10-RD
最大加圧力		max 120Kg(0.6MPa)
テーブル幅		150mm
テーブル上面からプッシャー取付面の距離		90mm
プッシャーストローク		75mm
測定可能 サイズ	チューブ容器(径)	
	max φ60mm	
チューブ、 スティック等	幅×長さ	150(幅)×180(長)
	厚み(高さ)	2mm以上 (専用プッシャーバー使用時)
圧力検出と表示	ロードセル+デジタル表示器	
加圧時間タイマー	1～999sec (レンジ切替可能)	
デジタル表示器機能	上下限值設定、OK・NG判定	
	グラフ表示	
データ保存	メモリーカード	
PC解析ソフト	— 平均値・標準偏差値・ヒストグラム・グラフ出力	
標準付属品	チューブ用プッシャーバー(厚さ13mm) 1式	
電源	AC 100V	
空圧源	0.6MPa以上	
装置重量	27Kg	
外観寸法	W 320 × D 480 × H 520 mm	

オプション

安全カバー(センサー付)	1式
フットスイッチ	1式
専用プッシャーバー(注1)	1式

注1)測定対象物のサイズ、形状等による可否についてはお問い合わせください。

主な用途

- 1)化粧品、医薬品、食品などのチューブ容器、パウチ容器等の溶着強度検査に!
- 2)シール装着の溶着条件設定の確認に!

☆カスタム仕様についてはお問い合わせください。

超音波チューブシーラー



溶着関連製品

超音波チューブシール装置



<https://www.techno88.co.jp>

〒208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平1丁目35番2号 TEL:042(520)7030

テクノエイト

Innovation & Challenge & Creation for Future

溶着強度試験機

TP10

親指検査から
データ検証へ!!



確実な強度確認で
安心出荷!!



高速・高精度の溶着強度評価!!

ハイレベル品質管理、顧客満足度アップ!!

使い易さ配慮の機器構成!!

<https://www.techno88.co.jp>

テクノエイト

溶着強度品質の自信と信頼はTPシリーズで!

正確な加圧力と高速測定が抜取・全数検査に威力を発揮します。

- 低摩擦加圧機構と高応答空圧機器の構成で俊敏な測定を可能としています。



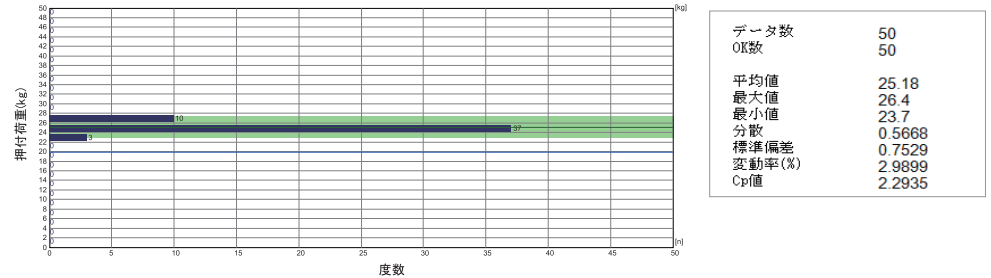
- 高精度ロードセルと高機能デジタル表示計による高信頼性を確保しています。



★OK/NG判定は2色表示が可能で、状況把握が簡単です。

ハイレベルの品質管理で品質の安定性と顧客満足度がアップします。

- メモリーカードのデータはPC画面上でヒストグラムと統計データを表示できます。品質管理に大変有効です。



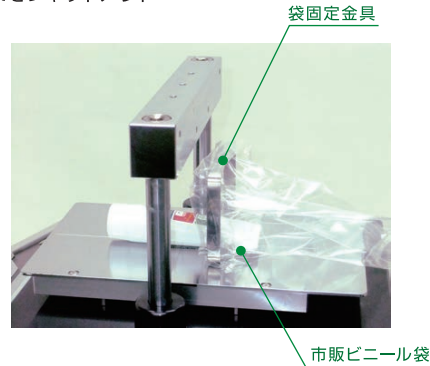
- 表示パネルはグラフ表示に切替られリアルタイムで状況確認ができます。PC上でも測定データはグラフ表示を再現できます。過去の測定データを再確認し、溶着機の溶着条件設定作業標準、容器別溶着強度規格の作成に有効です。

安全と使い易さの配慮が随所に盛り込まれております。

- 加圧状況が見渡せる機器構成です。試験中の事故防止と視界を遮らない、センサー付透明安全カバーを装備しており、安全対策は万全です。

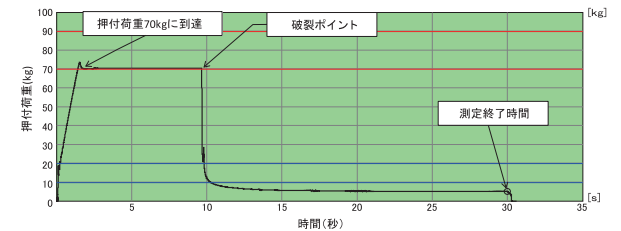
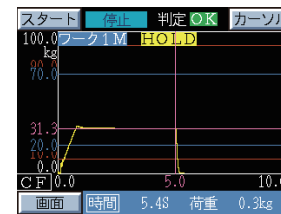


- チューブ容器の破裂による飛散防止対策も万全、汚れをシャットアウト

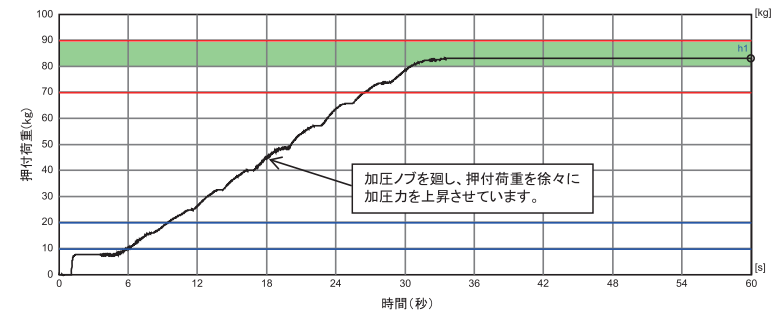


- 全数検査等、作業の効率化に有効なフットスイッチも装着できます。

フットスイッチ



- チューブ容器の最大破裂強度を測定することができ、溶着条件の評価が正確にできます。



★上記グラフは加圧力8Kgから測定を開始、測定時間内に最大加圧力(約83kg)を付加しても、破裂しなかった容器のグラフ例です。加圧途中で破裂の場合は加圧力が急落した点が、測定容器の最大破裂強度(=最大溶着強度)です。